

ENGLISH TRANSLATION (JP-U-59-120076)

Title of Device: Welding torch handle

2. Claim

A welding torch handle comprising a handle case(1), a torch body(2) fitted at a top end of the handle case, a cable hose(4) fitted at the rear end of the handle case with a flexible support(3), characterized in that a hole of the handle case(1) is formed so as to form a chamfer(5) surrounding the cable hose(4) at the top end.

3. Detailed explanation of the device

The present device relate to welding torch handles.

In the handle, the cable hose is deflected when welding. The cable hose is remarkably deflected at the rear end of the handle, which make a chance of failure at the rear end of the handle. To prevent the failure, the support is provided so as to surround the hose.

Since the support hardened by increasing hardness or thickness interfere with operation, the support required to be flexibility. Therefore, even if the support is provided, the hose may be bended at the end of the handle to the extend that the welding wire is prevented from smoothly moving in the hose.

The purpose of the present device is to improve the aforementioned disadvantage.

Therefore, the welding torch handle comprising a handle case(1), a torch body(2) fitted at a top end of the handle case, a cable hose(4) fitted at the rear end of the handle case with a flexible support(3), characterized in that a hole of the handle case(1) is formed so as to form a chamfer(5) surrounding the cable hose(4) at the top end.

The chamfer(5) may be formed at both upper side and under side so as to sandwich right side and left side or may be formed at both right side and left side in addition to the upper side and under side.

According to the present device, the chamfer (5) is formed at the handle case (1) so as to surround the support (3) covering the cable hose (4), the cable hose can be bended smoothly with the support (3), thereby making it possible to weld favorably without interfering with smoothly moving of the wire in the hose. Therefore, the damage of the hose by bending can be prevented and the operability can be improved also. The fatigue of an operator can be reduced.

4. Brief description of drawing

The figure is a side view (partially sectional view) showing an Example of the present device.

(1)Handle case (2)Torch body (3) Support (4)Cable hose (5) Chamfer

公開実用 昭和 59— 120076

⑬ 日本国特許庁 (JP)

⑭ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭59—120076

⑮ Int. Cl.³
B 23 K 9/26

識別記号

庁内整理番号
Z 7727—4E

⑯ 公開 昭和59年(1984)8月13日

審査請求 未請求

(全 頁)

⑰ 溶接用トーチハンドル

東京都大田区中馬込 1—10—21

⑱ 実 願 昭58—12819

⑲ 出 願 人 小原金属工業株式会社

⑳ 出 願 昭58(1983)2月2日

東京都大田区西六郷 4 丁目30番
3 号

㉑ 考 案 者 小原博

㉒ 代 理 人 弁理士 北村欣一 外2名

明 細 書

1. 考案の名称

溶接用トーチハンドル

2. 実用新案登録請求の範囲

ハンドルケース(1)の先端にトーチ本体(2)を取付けると共に後端に可撓性のサポータ(3)を介してケーブルホース(4)を取付けた溶接用トーチハンドルにおいて、前記ハンドルケース(1)に、前記サポータ(3)を囲繞して先端をラツパ状に開拡する面取穴(5)を形成したことを特徴とする溶接用トーチハンドル

3. 考案の詳細な説明

本考案は溶接用トーチハンドルに関するこの種ハンドルにおいてはハンドルの後端に取付けたケーブルホースが溶接時に屈曲され、その屈曲はハンドル後端において著しく、このためケーブルホースがしばしばハンドル後端において破損する不都合を有し、これを防止するためハンドルに固定されるホース外周にはサポータを介装している。

そしてこのサポータは硬度を上げるとか或は肉厚を厚くして剛性を高めるとトーチの操作性を著しくさまたげるので適度の可撓性を必要とし、このためサポータを施してもハンドルの後端でケーブルホースはその内部の溶接芯線の円滑な流れを阻害するほど曲げられることがある。

本考案はかかる不都合を改良することを目的としたものでハンドルケース(1)の先端にトーチ本体(2)を取付けると共に後端に可撓性のサポータ(3)を介してケーブルホース(4)を取付けた溶接用トーチハンドルにおいて、前記ハンドルケース(1)に、前記サポータ(3)を囲繞して先端をラツパ状に開拡する面取穴(5)を形成したことを特徴とする。

なお面取穴(5)はサポータ(3)の左右両側を挟んで上下両側をラツパ状に開拡するか或は上下両側のみならず左右両側もラツパ状に開拡してもよい。

このように本考案によるときは、ハンドルケース(1)に、ケーブルホース(4)の外周に嵌挿された

サポータ(3)を圍繞して先端をラツパ状に開拡する面取穴(5)を形成したものであるからケーブルホース(4)はサポータ(3)と共に面取穴(5)内で弛やかに屈曲されるため、ケーブルホース(4)内の芯線の流れを阻害することなく溶接を良好にすることができ又ホースの屈曲による破損を防止するのみならずトーチの操作性も良好にして作業者の疲労を軽減することができる等の効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

図面は本考案の一実施例を示す一部欠截側面図である。

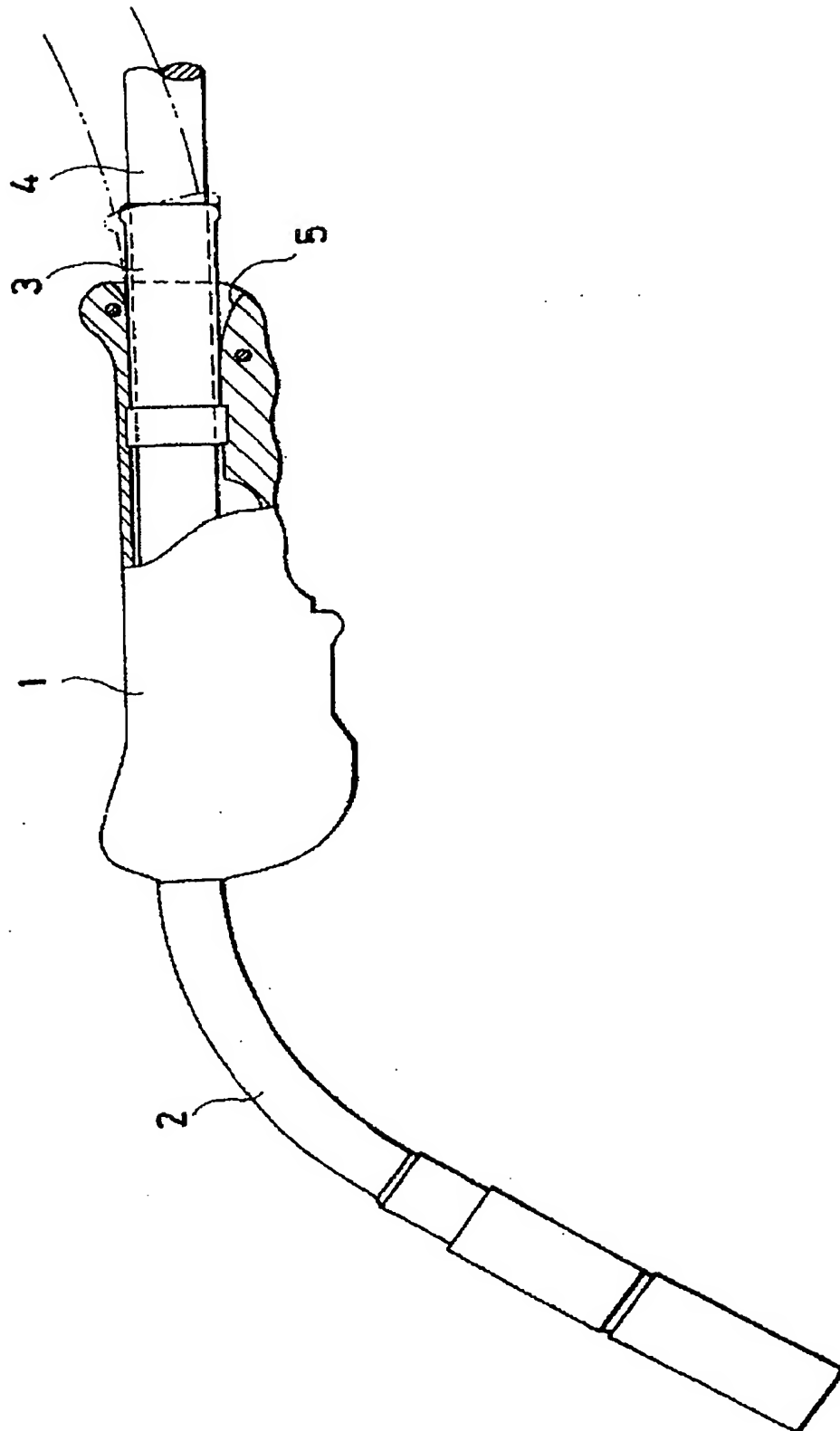
(1) … ハンドルケース、(2) … トーチ本体、(3) … サポータ、(4) … ケーブルホース、(5) … 面取穴。

実用新案登録出願人 小原金属工業株式会社

代 理 人 北 村 欣 一

外 2 名

公開実用 昭和 59— 120076



799